



## 使用激光淬火、合金化和堆焊的方法处理快速易磨损零部件的工艺和设备，可以获得可控性能的平面和涂层

### 创新本质

使用带自适应光学系统的光纤激光束可以保证表层超高的加热和冷却速度。技术方案可以按激光光斑截面控制能量分配。

### 竞争优势

- 可以对由多种钢和合金制成的零部件进行强化处理。
- 不会破坏表面的粗糙度。
- 耐磨性提高2-4倍。
- 淬火层深度0.3-1毫米。
- 激光合金层厚度0.3-0.5毫米。

### 已取得的成果

- 工艺和设备已应用到白俄罗斯共和国许多大型汽车拖拉机制造企业用于硬化处理零部件和设备。
- 在白俄罗斯和俄罗斯联邦受工艺专利保护。



### 市场和消费者

设备和机械企业、生产商和消费者，其使用寿命受使用期限限制快速磨损零部件：汽车和机械制造，化工业、农业机械、能源等。

### 提供的合作形式

- 完成科研、试验样品设计和工艺作业。
- 建立交钥匙形式激光强化工艺作业段。
- 设计和供应设备，实现工艺流程。
- 按订单提供多批工业试验零部件硬化处理的服务。

### 项目团队

捷沃伊诺 奥列格 格奥尔吉耶维奇，技术科学博士  
鲁茨科 尼古拉 伊万诺维奇  
卡尔达波洛娃 马尔加里塔 阿纳托利耶夫娜，技术科学副博士  
拉普科夫斯基 亚历山大 谢尔盖耶维奇  
维列麦伊 帕维尔 瓦列里耶维奇

### 联系信息

+375 17 235-59-46  
transfer@icm.by